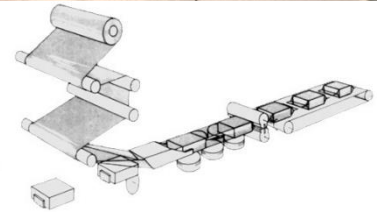




SBH1



Technische Daten Schlauchbeutelmaschine

Maße(mm)	3.250 x 1.100 x 1.780 (Arbeitshöhe: 850mm, verstellbar +/-50mm)
Produktmaße	15 - 200mm (Packungslänge Stufenlos einstellbar)
Taktzahl(stk. /min.)	350 stk. (Produkt- und Packstoffabhängig)
Antriebstechnik	Servortechnik
Steuerung	Schneider Electric (Steuerung Variabel)
Maschinentyp	SBH1
Bedienung	12" Farb- Touchscreen, Rezeptverwaltung über einschränkbare Bedienebenen
Folienrolle	Max. Ø 400mm x 250mm
Siegelung	Kalt-/ und Heißsiegelfähige Packstoffe, z.B. Beschichtetes- Papier, BOPP, Alu- Verbundstoff uvm.
Ausführung	Stabiles Gestell mit kompletter Edelstahl Umhausung, geneigte Fläche, erhöhte Spaltmaße zur Reinigung, Glatte Oberfläche, Folienhaspel mit Schnellspanner, Steckbare Mitnehmer, Schwenkhauben, FDA-Konformer Materialeinsatz, Folienende- Überwachung uvm.
Branchen	Non- Food Food Pharma Medizintechnik
Optionen	Zuführsysteme, Abstapelung, faltweiche, Reibanleger, Drucker, Etikettierer, Doppelfolienhaspel, Druckmarkensteuerung, Nadelwalze, Längsnahtbeschneidung, Ausblasung, Absaugung, Begasung, Zählweiche, Einbindung Waage, Abreisvorrichtung, Fernwartungsmodul uvm.

Benner MSA GmbH

Im Holderbusch 1, 74189 Weinsberg

Tel: +49 (0)721 47044747

E-Mail: info@benner-msa.de

Internet: www.benner-msa.de

